

Perfil de ingreso preferente

Titulaciones del ámbito de la Ingeniería Industrial e Ingeniería Civil

MÓDULO
PROFESIONAL

Código	Asignatura	Créd.
0664001	TECNOLOGÍA DE LA ENERGÉTICA TÉRMICA	4
0664002	TECNOLOGÍA DE LA ENERGÉTICA ELÉCTRICA	4
0664003	ENERGÍA EÓLICA	3
0664004	SOLAR TÉRMICA DE BAJA TEMPERATURA	2
0664005	CENTRALES TERMOSOLARES	3
0664006	SOLAR FOTOVOLTAICA	2
0664007	BIOMASA Y BIOCOMBUSTIBLES	2
0664008	HIDRÁULICA, MARINA Y GEOTERMIA	2
0664009	EFICIENCIA GENERACIÓN DE ENERGÍA	2

Código	Asignatura	Créd.
0664010	AHORRO EN TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA	2
0664011	AHORRO ENERGÉTICO EN LA INDUSTRIA	2
0664012	EFICIENCIA ENERGÉTICA DEL EDIFICIO	2
0664013	EFICIENCIA INSTALACIONES EN LOS EDIFICIOS	2
0664014	CALIFICACIÓN ENERGÉTICA DE EDIFICIOS	2
0664015	EFICIENCIA ENERGÉTICA EN EL TRANSPORTE TERRESTRE	1
0664016	EFICIENCIA ENERGÉTICA EN EL TRANSPORTE MARÍTIMO	1

Total: 30 créditos

OCTUBRE
A
FEBRERO

A ELEGIR

MÓDULO
ESTUDIOS
AVANZADOS

ENERGÍAS RENOVABLES		
Código	Asignatura	Créd.
0664101	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN	2
0664102	INTEGRACIÓN DE LAS ENERGÍAS RENOVABLES EN LA RED ELÉCTRICA	2
0664103	SISTEMAS HÍBRIDOS	2
0664104	HIDRÓGENO Y PILAS DE COMBUSTIBLES	2
0664105	PARQUES EÓLICOS	2
0664106	SMART GRIDS	2

AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA INDUSTRIA		
Código	Asignatura	Créd.
0664101	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN	2
0664201	AISLAMIENTO TÉRMICO EN LA INDUSTRIA	2
0664202	OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES	2
0664203	OPTIMIZACIÓN DE REDES ELÉCTRICAS	2
0664204	TÉCNICAS INTELIGENTES EN APROVECHAMIENTO ENERGÉTICO	2
0664205	GESTIÓN ENERGÉTICA EN LA INDUSTRIA	2

AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA EDIFICACIÓN		
Código	Asignatura	Créd.
0664101	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN	2
0664301	ARQUITECTURA PASIVA	2
0664302	CONSUMO ENERGÉTICO DE INSTALACIONES DE EDIFICIOS	2
0664303	GESTIÓN ENERGÉTICA DE EDIFICIOS	2
0664304	TECNOLOGÍAS EMERGENTES EN EDIFICIOS	2
0664305	CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA DE EDIFICIOS	2

Total: 12 créditos

FEBRERO
A
ABRIL

Asignatura	Créd
0664901 TRABAJO FIN DE MÁSTER	12

MAYO - JUNIO

TÍTULO DE MÁSTER UNIVERSITARIO EN ENERGÍAS RENOVABLES Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

Total: 60 créditos
Cada crédito equivale a 25 horas de trabajo del alumno