

ASIGNATURA		Optimización de Procesos Industriales			24
MATERIA		Aspectos Avanzados en Ahorro y Eficiencia Energética en la Industria			2 ECTS
COMPETENCIAS					
Básicas	Generales y Transversales	Específicas Módulo			Trabajo Fin de Máster
		Energías Renovables	Industria	Edificación	
CB-01, CB-02, CB-03, CB-04, CB-05	CG-01, CG-02, CG-04, CT-01, CT02, CT03, CT04		CEI-01, CEI-02, CEI-03 AEEI-02		
REQUISITOS PREVIOS		Módulo profesional			
BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS CONTENIDOS		Métodos avanzados de optimización de procesos industriales.			
RESULTADOS DE APRENDIZAJE		<ul style="list-style-type: none"> - Conocer los métodos avanzados de optimización de procesos industriales - Saber aplicar técnicas específicas para optimización de procesos. 			
ACTIVIDADES FORMATIVAS					
ID	Actividad	Nº de horas		Presencialidad (%)	
AF1	Clases teóricas	8		100%	
AF2	Clases prácticas	4		100%	
AF3	Clases aula informática	4		100%	
AF4	Trabajos tutorizados	10		0%	
AF5	Trabajo autónomo alumno	22		0%	
AF6	Evaluación	2		100%	
SISTEMAS DE EVALUACIÓN DE ADQUISICIÓN DE COMPETENCIAS					
ID	Actividad	% mínimo		% máximo	
E1	Presentación Trabajos				
E2	Pruebas escritas				
METODOLOGÍAS DOCENTES					
Las enseñanzas correspondientes a las distintas materias pueden incluir las siguientes metodologías: Clases de teoría, Clases de problemas, Prácticas de laboratorio, Prácticas con ordenador, Seminarios, Tutorías en grupo, Actividades de evaluación, Tutorías académicas individuales, Actividades académicamente dirigidas, Tutorías académicas a través del campus virtual, Preparación de las actividades de evaluación, Estudio autónomo.					

Tabla 46. Asignatura 24: Optimización de Procesos Industriales